



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR K1/2011



Badania typu zostały dofinansowane w ramach PROGRAMU FUNDUSZ WSPARCIA NA DORADZTWO PHARE 2002 realizowanego przez PARP ze środków UE i budżetu Państwa

1. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk  
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

2. Zakład Produkcyjny:

**75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

3. Typ wyrobu:

**EPS S**

4. Nazwa handlowa

**fasada system CLASSIC**

5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

**Izolacja cieplna w budownictwie**

5.1. Zastosowanie wg innych dokumentów odniesienia:

- W systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy/poziomy cech zgodne z punktem 6 niniejszej deklaracji

6. Deklarowane właściwości:

**EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P4-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80**

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T2	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L2	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W2	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S1	± 5 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS50	≥ 50 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)3	≤ 3%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR80	≥ 80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	-	≤ 0,045 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny  $R_D$  [m<sup>2</sup>·K/W]:

d [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
<b><math>R_D</math></b>	0,40	0,65	0,85	1,10	1,30	1,55	1,75	2,00	2,20	2,40	2,65	2,85	3,10	3,30	
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
<b><math>R_D</math></b>	3,55	3,75	4,00	4,20	4,40	4,65	4,85	5,10	5,30	5,55	5,75	6,00	6,20	6,40	6,65

7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

**PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”**

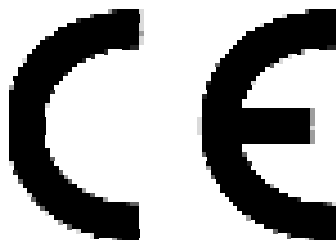
8. Warunki stosowania:

**Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczenie lub pęcznienie.  
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.  
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.**

9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

**Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488  
Zakład Badań Ogniwych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21  
**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434  
Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a****

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK  
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32

11

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIEŃ – E

OPÓR CIEPLNY  $R_D$  [ $m^2 \cdot K/W$ ]

<b>Grubość*</b> [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
<b><math>R_D</math></b>	0,40	0,65	0,85	1,10	1,30	1,55	1,75	2,00	2,20	2,40	2,65	2,85	3,10	3,30	
<b>Grubość*</b> [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
<b><math>R_D</math></b>	3,55	3,75	4,00	4,20	4,40	4,65	4,85	5,10	5,30	5,55	5,75	6,00	6,20	6,40	6,65

\* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA  $\lambda_D = 0,045$  [W/(m·K)]

GRUBOŚĆ NOMINALNA\* (tabela)

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P4-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

Data wystawienia:  
25.07.2011 r.

KIEROWNIK  
ds. zarządzania jakością  
*Domska*  
mgr inż. Irena Domska