



**prawdziwy
STYROPIAN**

DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR J4/2011

1. Producent:

*Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32*

2. Zakład Produkcyjny:

38-200 Jasło, ul. Mickiewicza 108

3. Typ wyrobu:

EPS S

4. Nazwa handlowa

fasada system GRAFIT

5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

Izolacja cieplna w budownictwie

5.1. Zastosowanie wg innych dokumentów odniesienia:

- W systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy/poziomy cech zgodne z punktem 6 niniejszej deklaracji

6. Deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T2	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L2	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W2	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S2	± 2 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS115	≥ 115 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,032 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	6,55	6,85	7,15	7,50	7,80	8,10	8,40	8,75	9,05	9,35

7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”

8. Warunki stosowania:

*Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczenie lub pęcznienie.
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.*

9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488
Zakład Badań Ogniowych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434
Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32

10

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIENIĘ – E

OPÓR CIEPLNY R_D [$m^2 \cdot K/W$]

Grubość* [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	6,55	6,85	7,15	7,50	7,80	8,10	8,40	8,75	9,05	9,35

* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA $\lambda_D = 0,032$ [$W/(m \cdot K)$]

GRUBOŚĆ NOMINALNA* (tabela)

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Data wystawienia:
25.07.2011 r.

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Domska
mgr inż. Irena Domska