



DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR GD6/2011



Badania typu zostały dofinansowane
w ramach PROGRAMU FUNDUSZ
WSPARCIA NA DORADZTWO PHARE
2002 realizowanego przez PARP ze środków
UE i budżetu Państwa

1. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

2. Zakład Produkcyjny:

87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56

3. Typ wyrobu:

EPS 150

4. Nazwa handlowa

parking

5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

Izolacja cieplna w budownictwie

6. Deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-TR100

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T1	± 2 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L1	± 0,6% lub ± 3 mm ^a
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W1	± 0,6% lub ± 3 mm ^a
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S1	± 5 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P3	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS200	≥ 200 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	-	≤ 0,035 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

^a Ta wartość, która daje liczbowo większą tolerancję.

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

**PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS)
produkowane fabrycznie. Specyfikacja”**

8. Warunki stosowania:

**Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie.
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.**

9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

**Institut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488
Laboratorium Lekkich Przegród i Przeszkleń, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1
Zakład Badań Ogniowych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434
Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a**

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32

11

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIEŃ – E

OPÓR CIEPLNY R_D [$m^2 \cdot K/W$]

Grubość* [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA $\lambda_D = 0,035$ [W/(m·K)]

GRUBOŚĆ NOMINALNA* (tabela)

EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-TR100

Data wystawienia:
25.07.2011 r.

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Irena Domska
mgr inż. Irena Domska